

# RTP 100

聚丙烯

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Unfilled

### 总体

加工方法 • 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.5 到 2.0	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1720	MPa	ASTM D638
抗张强度	32.4	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	1380	MPa	ASTM D790
弯曲强度	41.4	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	107	°C	
1.8 MPa, 未退火	54.4	°C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm, Values per RTP Company testing.	HB		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	79.4	°C	
干燥时间	2.0	hr	
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C	
模具温度	32.2 到 65.6	°C	
注塑温度	68.9 到 103	MPa	